Zangensätze siehe Seite 157

64 Elektronik-Vornschneider ESD

DIN ISO 9654



64 12 115 ESD
Form 1: Vornschneider,
mit kleiner Facette

64 32 120 ESD
Form 3: Vornschrägschneider,
mit kleiner Facette, α= 15°

64 62 120 ESD
Form 6: Vornschrägscheider,
Minischneide, mit kleiner Facette, α= 65°

00 20 17

- Präzisionszangen für feinste Schneidarbeiten z. B. in Elektronik und Feinmechanik
- Ausführung elektrisch ableitend – dissipativ
- durchgestecktes Präzisionsgelenk
- reibungsarme Doppelfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen
- die Spiegelpolitur bietet in Verbindung mit einem feinen Ölfilm einen guten Rostschutz – keine Störungen im Schaltkreis durch abblätternde Chromteile
- Schneidenhärte min. 56 HRC
- Griffe mit zweifarbigen Mehrkomponenten-Griffhüllen schwarz/grau
- Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen



Beim Einsatz von Zangen an Bauelementen, die durch elektrostatische Entladung gefährdet sind (ESDS – electro static discharge sensitive devices), wird von den einschlägigen Normen und Vorschriften (z. B. IEC TR 61340-5, DIN EN 61340-5, SP Method 2472) ein kontrolliertes Ableiten elektrischer Ladungen durch die Griffe solcher Zangen verlangt.

Die KNIPEX Elektronikzangen Ausführung ESD leiten die elektrostatische Energie zum Schutz von gefährdeten Bauelementen entsprechend langsam und kontrolliert ab.

Bestell-Nr. Länge mm	EAN-Code 4003773-	Form alle Zangen mit	Kopf	Griffe	Abmessungen B mm	A mm	D mm	C mm	Schneidwerte ◔ ø mm	◑ ø mm	◕ ø mm	g
64 12 115 ESD	024323	1	spiegelpoliert	mit zweifarbigen	6,0	11,0	7,0	16,0	2,0	0,8	0,5	90
64 32 120 ESD	025078	3	spiegelpoliert	Mehrkomponenten-	10,0	11,0	7,0	17,0	1,5	1,0	0,5	90
64 62 120 ESD	025085	6	spiegelpoliert	Griffhüllen	18,5	9,5	6,0	5,0	0,6	-	-	70

67 Kraft-Vornschneider

DIN ISO 5748



67 01 200

67 05 200

- mit Schneiden für weichen, harten und Pianodraht
- hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidenwinkel und Übersetzungsverhältnis
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen



Induktiv gehärtete Präzisionsschneiden auch für Pianodraht

Bestell-Nr. Länge mm	EAN-Code 4003773-	Kopf	Griffe	Schneidwerte ◔ ø mm	◑ ø mm	◕ ø mm	● ø mm	g
67 01 140	043690	poliert	mit Kunststoff überzogen	4,0	3,1	2,0	1,5	145
160	040620			4,0	3,4	2,5	2,0	240
200	040637			4,0	4,2	3,0	2,5	330
67 05 140	017929	verchromt	mit zweifarbigen	4,0	3,1	2,0	1,5	180
160	017936		Mehrkomponenten-	4,0	3,4	2,5	2,0	275
200	017943		Griffhüllen	4,0	4,2	3,0	2,5	375